

ДО
КМЕТА НА ОБЩИНА КРИВОДОЛ

ОБЩИНА КРИВОДОЛ ОБЛАСТ ВРАЦА
Получено на 24.10.2018 г.
Вх. № 53.1792-2

УВЕДОМЛЕНИЕ
за инвестиционно предложение

от "ПЕТ РЕСАЙКЛИНГ ГРУП" ООД, гр.София 1220, ж.к."Надежда" бл.150, вх.В, ап.162;
ЕИК О.Л. Румен Найденов

Пълен пощенски адрес: гр.София 1220, ж.к."Надежда" бл.150, вх.В, ап.162
Телефон, факс и ел. поща (e-mail):
Управител или изпълнителен директор на фирмата възложител: Румен Найденов
Лице за контакти: Димитър Николов

УВАЖАЕМИ ГОСПОДИН КМЕТ,

Във връзка с изискванията на чл. 4, ал. 2 от Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда, Ви уведомяваме, че "ПЕТ РЕСАЙКЛИНГ ГРУП" ООД има следното инвестиционно предложение:

„Цех за производство на ПЕТ- гранулат с висока чистота и последващо екструдирание на част от продукцията, находящ се в с. Ракево, община Криводол, област Враца”.

Характеристика на инвестиционното предложение:

1. Резюме на предложението:

Инвестиционното предложение е ново и цели създаване на предприятие за производство на ПЕТ-гранулат с високо качество с приложение в областта на шивашката и текстилната промишленост. В цеха ще се извършва и екстудирание на част от продукцията. Производствената сграда в която ще се извършва дейността, представлява съществуваща масивна постройка на един етаж и частичен втори етаж, с обща обособена площ в размер на 492 кв.м, заедно с обособените складови помещения и помещенията за персонала. На кота 0,00/-0,20/-0,90 ще се извършва основната производствена дейност, като на същото ниво са разположени и помощните помещения и санитарно-битов възел.

За нуждите на инвестиционното предложение, в производствения цех ще се извърши ремонт на долната част на скатния покрив, ремонт на стените на помещението, почистване на проблемни зони, грундиране и измазване, както и ремонт на металната дограма на помещението, което включва - сваляне на счупени стари стъкла, почистване и грундиране на винкелна конструкция и монтаж на нови стъкла. Санитарният филтър се състои от чиста и мръсна зона. Има помещение за работно облекло и тоалетна за персонала. Осигурено е странично естествено осветление, както и горно изкуствено осветление. Предвидени са осеви странични вентилатори в работните помещения. Осигурена е и естествена вентилация. Общата технологична инсталирана ел. мощност на цеха е съобразена с изискванията на производствената линия за захранване (380/220V, 50/60 Hz). За територията на цеха се предвижда контролиран достъп до имота посредством осигурена охрана.

2. Описание на основните процеси, капацитет, обща използвана площ; необходимост от други свързани с основния предмет спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура (пътища/улици, газопровод, електропроводи и др.); предвидени изкопни работи, предполагаема дълбочина на изкопите, ползване на взрив:

Цехът ще бъде с обща площ от 492 кв.м, заедно със складовите помещения и помещенията за персонал. Основните елементи към сградата са: един главен вход, съобразен с размерите на производствената линия за ПЕТ-гранулат на техниката за товаро-разтоварни дейности, аварийен изход, втори изход за служители и работници, помещение за охрана, съблекалня и помещение за почивка на работниците, офис помещение и складови помещения. Цехът е разделен на няколко зони: зона за приемане на суровината (товаро-разтоварна зона пред главния вход на цеха); производствен участък; зони за съхранение на готовата продукция; транспортни коридори за безопасно движение на газовия мотокар; зона за безопасно придвижване на работниците на територията на цеха. Пред сградата се предвижда обособяване на паркинг площадка за камиони, граничеща с металната врата, която е вход към товаро-разтоварната зона в цеха.

Производственият цикъл в цеха за производство на ПЕТ-гранулат с висока чистота включва 2 етапа: сортиране /сепариране/ по цвят на изходната суровина - ПЕТ-флейк /частици/ и гранулиране. Предприятието ще произвежда ПЕТ-гранули от флейк. Суровината ще се доставя във вид на бали с максимални размери 0,7м/0,7м/1м, които имат относително тегло около 350 кг/м³- 500кг/м³. Средното тегло на бала е приблизително 430 кг. Технологиата е предвидена годишно да преработва около 920 т. флейк. Изходната суровина ще бъде предварително измита и обезмаслена. Разделянето по цветове ще става със сортировъчна машина на ф/ма **BÜHLER**, тип **SORTEX A5**. Машината има 5 датчици за разпознаване на цветове и техните нюанси в зависимост от настройките за дължината на вълните на инфрачервената светлина. Тя е напълно компютъризирана и автоматизирана.

Технически параметри на сортировъчната машина и компресора:

Размер на сортировъчната машина	2060mm x1610mm x2000mm
Тегло	1000 kg
Вид сортиране	оптично
Принцип на действие	Инфрачервени датчици
Изисквания към ел. инсталацията	200-240V, 50-60 Hz, трифазен
Стандартно потребление на енергия	5,5* kW, монофазен мотор
Чистота на получения продукт	99,5%
Сгъстен въздух - разход	40л/мин, P = 7,2 bar
Компресор – стандартно изискване за налягане на въздуха	< или = 3,2 m ² /min ниво на шум – до 72dB

Посредством храняваща система, сортираният пречистен флейк се подава към гранулиращата машина модел SHJ-7. В машината материалът постъпва в отделение за стопяване, което се извършва с минимален шредиращ ефект. Това предотвратява намаляване на примесите и повишава ефективността на последващото филтриране.

Следва пълно хомогенизиране на потока, който преминава през много ефективна система за дегазиране. След дегазирането стопилката постъпва в система за пелетиране с челно рязане, където се превръща в продукт от висококачествени еднородни гранули. В състава на гранулиращата машина са включени още: хидравлична система за смяна на ситата; охладителна вана; въздушен нож и гранулятор.

Технически параметри на гранулиращата машина, модел SHJ-75:

Размер на гранулиращата машина	12m x 2m x 3m
Тегло	1 000 kg
Изисквания към ел. инсталацията	200-240V, 50-60 Hz, трифазен
Стандартно потребление на енергия	3,0 kW
Диаметър	71.7mm
Брой барабани	11
Обща дължина на барабаните	2880mm
Основен двигател	АС двигател, 90kw
Чистота на получения продукт	99,7%
Компресор – стандартно изискване за налягане на въздуха	< или = 3,2 m ² /min

При последния етап крайният продукт е напълно пригоден за вторично индустриално приложение и пакетирани в “big bag” опаковки с максимално тегло до 1 000 кг. Продуктът постъпва в склада за готова продукция, посредством газов мотокар. Продукцията се слага на палети 800ммx1200мм с помощта на прикачно устройство за газов мотокар – кламер за бали с максимална товароподемност 2 000 кг.

Производствената програма и продължителността на производствените процеси, брой работни места и разпределението им в зависимост от извършваните дейности е обобщена и представена в таблицата:

Работен капацитет на производствената линия	300 kg/h гранулат/ 545 т на година
Работно време	8 часа
Работна седмица	5 дневна
Национални празници	-10 дни
Време за планови ремонти и профилактика на оборудването и техниката	-10 дни
Общ брой работещи на територията на цеха	10 човека
охрана на обект	2
мотокарист	1
обща работници (мъже/жени)	7 (м/ж)

Работният капацитет на линията за производство на ПЕТ-гранулат е 300 kg/h – 545 т. на година готова продукция при рандеман 0,6 кг. т.е. сортировъчната машина има производителност по цвят минимум 500 кг/час, като годишната мощност на цеха ще бъде приблизително 545 т. гранулат. Размерът на окончателния продукт /една ПЕТ-гранула/ е 3 ÷ 5 мм.

Производствената програма е разчетена с годишна натовареност от една календарна година. Предвижда се да бъдат трудово устроени на пълен 8 часов работен ден 10 човека. Предвижда се цехът да работи на една работна смяна (8 часа) с 5 дневна работна седмица. В зависимост от търговските нужди и търсенето, част от продукцията (гранулата) ще се подлага на последващо екструдирание за производство на краен продукт – непрекъснат полимер. Екструдерът е модел TD-LSJ50, със следните елементи:

Сушилня	Мощност на мотора - 0.75kw Капацитет изход - 300 кг/ч
Вакуум товарач	Мощност на отопление - 6 kw Експлоатационна мощност - 0.25 kw
Едновинтов елемент	Мощност - 15 kw
Резервоар за топла вода	Мощност на нагряване - 1,5 kw × 2 Водна система - циркулационна вода
Резервоар за студена вода	Водна система - циркулационна вода
Двупосочно измервателно устройство на диаметъра с инфрачервен лъч	Обхват на измерване - 0.1-25 мм Точност - ±0.001 мм
Тягова машина за разтоварване	Мощност на мотора - 0.75kw
Двойна автоматична навиваща машина	Мотор - 25w Скорост - 1-1200 r/min
Машина за поддръжка и хоризонтално съхранение на продукта	Мотор - 0.35 kw Максимална дължина на складиране - 100 m

3. Връзка с други съществуващи и одобрени с устройствен или друг план дейности в обхвата на въздействие на обекта на инвестиционното предложение, необходимост от издаване на съгласувателни/разрешителни документи по реда на специален закон; орган по одобряване/разрешаване на инвестиционното предложение по реда на специален закон:

Инвестиционното предложение не е свързано с други, съществуващи и одобрени с устройствен или друг план, дейности в обхвата на въздействие на обекта на инвестиционното предложение.

Инвестиционното предложение ще се реализира в съществуваща стопанска зона – бивш стопански двор.

Преди започване на експлоатацията е необходимо да бъде получен разрешителен/регистрационен документ по реда на Закона за управление на отпадъците.

4. Местоположение:

Цехът ще бъде разположен в с. Ракево, община Криводол, Врачанска област, намиращо се на 5 км северозападно от гр. Криводол и на 26 км северозападно от гр. Враца. Цехът представлява помещение /хале/ от 492 (четиристотин деветдесет и два) кв. м. закрыта площ, находящо се в стопански двор в урегулиран поземлен имот X /десет/, кв. 51 /петдесет и едно/, съгласно Застроителен и регулационен план на с. Ракево, общ. Криводол, обл. Враца, ЕКАТТЕ 61933, одобрен със заповед №1/03.01.2001 г. на кмета на общ. Криводол. Предназначението на сградата е „Ремонтна работилница – самостоятелна сграда“.

Инвестиционното предложение не се намира в близост и не засяга елементи на Националната екологична мрежа (НЕМ), обекти, подлежащи на здравна защита, и територии за опазване на обектите на културното наследство.

Не се очаква трансгранично въздействие.

Транспортният достъп в района е изграден. Не се налага изграждане на нова или промяна на съществуваща пътна инфраструктура. Пред сградата се предвижда обособяване на паркинг площадка за камиони.

5. Природни ресурси, предвидени за използване по време на строителството и експлоатацията:

При извършване на ремонтните дейности на съществуващата сграда за обособяване на новия цех, ще се използва вода за строителни нужди.

По време на експлоатацията, единственият природен ресурс, който ще се използва, е вода. За охлаждане на машините ще се използва студена вода.

Подгрята (топла) вода ще се използва за измиване на изходната суровина (ПЕТ-флейк) в процеса на производство на гранулат.

Подгрята (топла) вода ще се използва и в резервоара за топла вода в екструдера за производство на краен продукт – непрекъснат полимер.

За производството на топла вода няма да се използва парен котел.

Подгряването на водата в процеса на производство на гранулат става в бурета с електрически реотани. Ефективният обем на едно буре е 4 куб. м. В инсталацията има, общо 2 бурета, които няма да работят едновременно. Във всеки един момент от работния цикъл ще има активно само 1 буре. Мощността на реотаните на 1 буре е 5,5 kW.

Подгряването на водата в екструдера става с електрически реотани (2×1,5 kW) в резервоара за топла вода.

Обектът е с осигурено централно водоснабдяване от съществуващата в района мрежа.

6. Очаквани вещества, които ще бъдат емитирани от дейността, в т.ч. приоритетни и/или опасни, при които се осъществява или е възможен контакт с води:

В процеса на работа и производство в новия цех няма да се отделят странични вещества, в т.ч. приоритетни и/или опасни вещества, при които се осъществява или е възможен контакт с води.

7. Очаквани общи емисии на вредни вещества във въздуха по замърсители:

В нито един от модулите не се осъществява процес, който е свързан с отделяне на емисии в атмосферата. В процеса на работа и производство в новия цех няма да се отделят вредни

емисии във въздуха. Няма да се локализируют точкови източници на емисии в атмосферния въздух.

8. Отпадъци, които се очаква да се генерират, и предвиждания за тяхното третиране:

На територията на производственото хале ще се извършат ремонтни дейности на площадката и ще се генерират отпадъци от строителство и събаряне: 17 01 01 бетон; 17 01 02 тухли; 17 05 04 почва и камъни, различни от упоменатите в 17 05 03; 17 09 04 смесени отпадъци, различни от упоменатите в 17 09 01, 17 09 02 и 17 09 03. Отпадъците ще бъдат събирани и предавани на лицензирана фирма с разрешение за дейности със строителни отпадъци или с комплексно разрешително по чл. 35, ал. 1 от Закона за управление на строителните отпадъци. Договорът с фирмата ще бъде сключен при започване на монтаж-ремонтните дейности.

В резултат от дейността на персонала, при експлоатация на обекта, ще се образуват: 20 03 01 смесени битови отпадъци и отпадъци от опаковки: 15 01 01 хартиени или картонени опаковки; 15 01 02 пластмасови опаковки и 15 01 07 стъклени опаковки.

В резултат от производствения процес, при експлоатация на обекта, ще се образува гранулат, който се класифицира, като: 19 12 04 пластмаса и каучук.

9. Отпадъчни води:

Охлаждащите системи на машините са със затворен цикъл, така че от този процес няма да се генерират производствени отпадъчни води.

Резервоарът за топла вода в екструдера, също е със затворен цикъл и от него няма да се генерират производствени отпадъчни води.

Производствени отпадъчни води ще се образуват при измиването на изходната суровина (ПЕТ-флейк) от омазнявания и лепкави вещества. Отпадъчните води ще се отвеждат в съществуващата в стопанската зона водоплътна изгребна яма. Измиването ще става, посредством осапуняване със сапуни на натриева основа (0,1 % р-р).

Формираните битово – фекални отпадъчни води от дейността на персонала също ще се отвеждат в съществуващата водоплътна изгребна яма.

10. Опасни химични вещества, които се очаква да бъдат налични на площадката на предприятието/съоръжението:

В цеха ще се съхраняват сапуни на натриева основа (0,1 % р-р), с които ще се осъществява измиването на изходната суровина (ПЕТ-флейк). В едно буре за измиване ще се използват около 4 кг осапуняващо вещество, което стига за период от време 30 – 45 дни. В инсталацията има, общо 2 бурета, които няма да работят едновременно.

Няма да се съхраняват опасни химични вещества.

Предвид изискването на чл. 4, ал. 2 от Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда, моля да публикувате приложената обява на интернет страницата на Община Криводол.

Приложение: Обява за интернет страницата на Община Криводол.

Дата: 29.10.2018

Уведомител: .