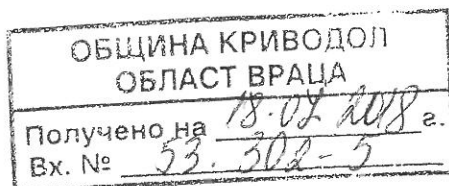


www.simex-bulgaria.com

Изх. №181/18.07.2018



До
Кмета на Община
гр. Криводол,
Област Враца

Относно: Уведомление за инвестиционно предложение, съгл. чл. 4(2) от Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда (ДВ бр.25/2003 г., посл. изм. ДВ бр.80/2009 г., изм. - ДВ, бр. 3 от 2018 г.)

УВАЖАЕМИ ГОСПОДИН ДАНЧЕВ,

С настоящото писмо Ви уведомяваме, че "Симекс" ЕООД възнамерява да реализира инвестиционно предложение „Изграждане на инсталация за производство на глауконитов концентрат“. Идейният проект предвижда да се изгради нова производствена технология, обвързана със съвременно оборудване, позволяващо ефективно производство на глауконитови концентрати и отпадъчни продукти с възможност за пазарна реализация.

Инсталацията ще бъде изградена на площадка на бивш леярен цех в местността „Лъката“ от землището на гр. Криводол. За целта е закупен имот № 000880 с площ 31,323 дка и с начин на трайно ползване – машинна промишленост.

Моля да обявите инвестиционното предложение на интернет страницата си, както и за Вашето становище относно проявения обществен интерес към него.

Приложения:

1. Информация за инвестиционното предложение;
2. Карта с местоположението и контура на инвестиционното предложение.
3. Обява, с която да бъде информирано засегнатото население на територията на Вашата община.

18.07.2018
гр. Криводол

С уважение

(инж. Симеон Ангелов)
Управител

ИНФОРМАЦИЯ

за инвестиционно предложение (ИП)

„Изграждане на инсталация за производство на глауконитов концентрат”,
землище на гр. Криводол, община гр. Криводол, област Враца

I. Информация за контакт с Възложителя:

Адрес :	гр. Криводол 3060, ул. „Георги Димитров” № 124А
Управител:	инж. Симеон Ангелов
Телефон, факс и e-mail:	тел. 09117 2563; Тел./Факс: 09117 2130; e-mail: simex_03@abv.bg
Лице за контакти:	инж. Валерия Ангелова – GSM 0878333171

II. Характеристики на инвестиционното предложение:

1. Резюме на предложението:

(посочва се характерът на инвестиционното предложение, в т.ч. дали е за ново инвестиционно предложение, и/или за разширение или изменение на производствената дейност съгласно приложение № 1 или приложение № 2 към Закона за опазване на околната среда (ЗООС)

Инвестиционното предложение „Изграждане на инсталация за производство на глауконитов концентрат” в землището на гр. Криводол е ново, но глауконит-съдържащата суровина ще бъде доставена от находище „Дълбоки дол”, с. Буковец, община Бяла Слатина след сключване на договор за предоставяне на концесия за добив, между Министерството на Енергетиката и ”Симекс” ЕООД. За целта, след получено търговско откритие с Удостоверение № 538 от 09.11.2017 г., е подадено Заявление до МЕ с вх. № Е-26-С-293/14.12.2017 г. За дейността, която ще се извършва на находище „Дълбоки дол“ има издадено Решение по ОВОС № ВР-1-1/2017 г. на „Симекс“ ЕООД, за одобряване осъществяването на инвестиционно предложение за „Добив и първична преработка на индустриални минерали – глауконитова суровина в находище „Дълбоки дол“ – участъци „Мишовец“ и „Синия бряг“, с. Буковец, община Бяла Слатина, област Враца“. В тази връзка, инвестиционното предложение представлява разширение на производствената дейност.

Идейният проект предвижда да се изгради нова производствена технологична линия на инсталация за производство на естествена минерална калиева тор от глауконитова суровина. В технологичните процеси заложи в схемата за производство са включени основно пресяване, сушене и магнитно сортиране. Схемата е гъвкава и

многофункционална - позволява едновременно получаване на няколко различни крайни продукта в зависимост от моментното търговско търсене. При необходимост инсталацията може да произвежда и един краен продукт с определено кондиционно качество.

Потреблението на глауконитови продукти с различно съдържание на глауконит нараства във времето. Основното приложение на глауконита е за биологично третиране на земеделски земи и тяхното обогатяване с калиева тор с различно процентно съдържание.

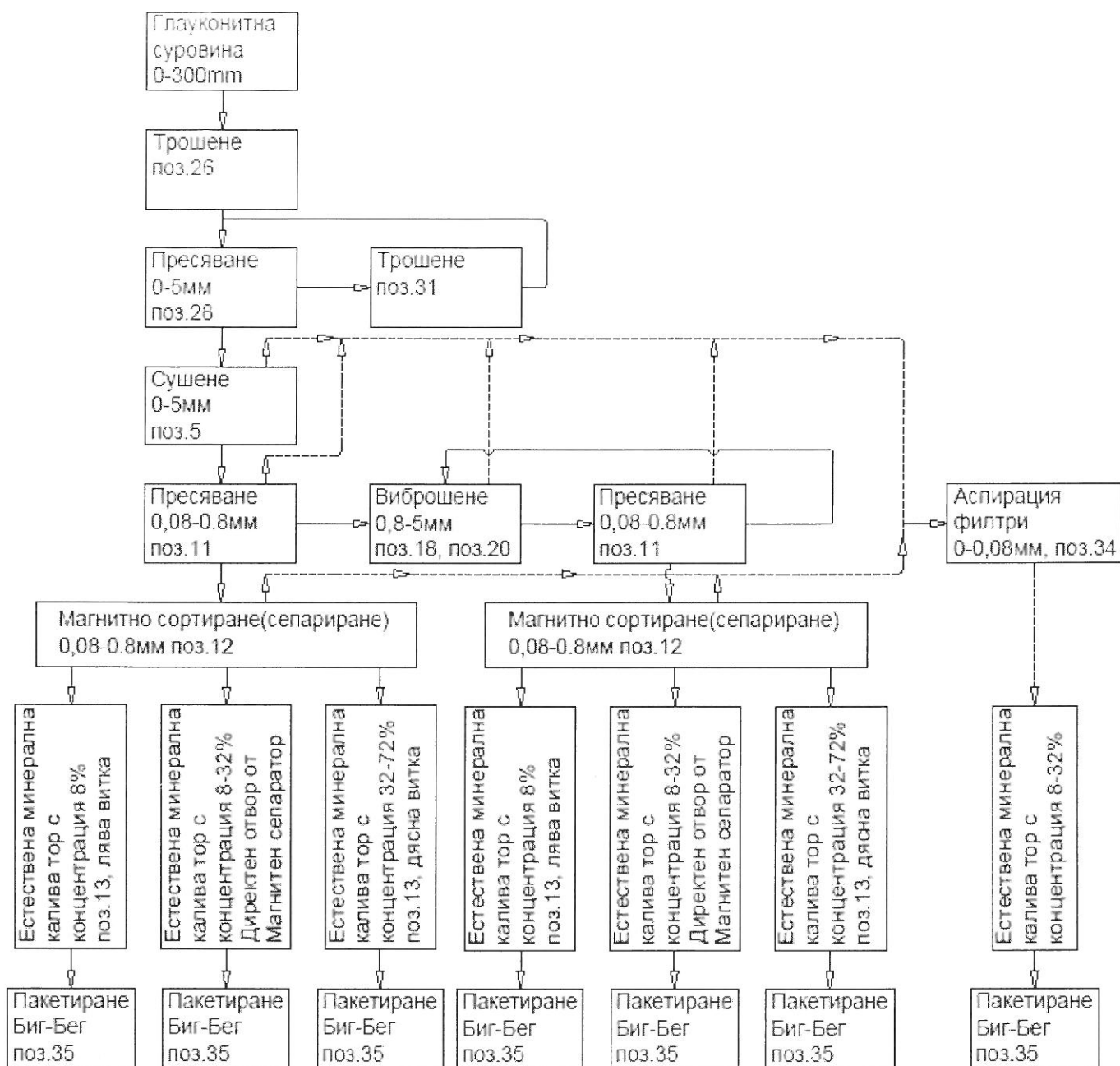
2. Описание на основните процеси, капацитет, обща използвана площ; необходимост от други свързани с основния предмет спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура (пътища/улици, газопровод, електропроводи и др.); предвидени изкопни работи, предполагаема дълбочина на изкопите, ползване на взрив:

В България до момента не е извършван добив на глауконитова суровина и последващо производство на минерална калиева тор от нея. Предвид липсата на опит в това ново начинание за нашата страна, е извършено дългогодишно проучване на световния опит за обогатяване на глауконитовата суровина. В резултат на изследванията направени и на други известните глауконитови находища се стигна до заключението, че съдържанието на глауконит се повишава чрез надробяване и пресяване в по-ситните класи. За оптимален размер при производството по проекта се приема класът 0,8 мм. Получени са резултати, потвърждаващи възможността за получаване на продукти с различна концентрация, според изискванията на клиента до 90%.

С оглед на минимално производство на прахови фракции (под 0,08 мм) бе подбрана схема за стадийно дробене с междинни пресявания.

В начало на инсталацията е склада за глауконитова суровина с размери на зърната от 0÷300 мм. С мостов кран с грайфер суровината се зарежда в бункер с емкост около 10 м³, от където се изнася дозирано към първоначално трошене и пресяване. То се извършва с цел материала от 0÷300 мм да стане 0÷5 мм, което се извършва от 2 броя трошачки (поз. 26 и 31), 1 брой сито (поз.28), обвързани помежду си със система от лентови транспортъори. Складира се в склад за суровина 0÷5 мм. След склада суровината се транспортира в цех за сушене чрез лентови транспортъори и се захранва сушилнен агрегат (поз.5).

ТЕХНОЛОГИЧНА БЛОК-СХЕМА



Първият технологичен процес е свързан с изсушаването на входящия материал. Суровината, в зависимост от климатичните условия, се доставя с влажност между 7 и 12%. Необходимо е да се изсуши до около 2% влага. При влага под 2% се гарантират условията за ефективно пресяване, прахоулавяне и магнитна сепарация. Нормално температурата на изсушения материал непосредствено след сушене да е около 50-60°C. В зависимост от входящата влага на материала и конкретните атмосферни условия, производителността на сушилният агрегат може да варира малко под или над разчетените **15 t/h**.

Топлинната енергия, генерирана при изгаряне на горивото (природен газ), изпарява необходимото количество влага от материала. Газо-паровата субстанция се подава в ръкавен филтър, който улавя праховете, а пречистеният газов поток се връща в атмосферата. Изсушената суровина се извежда с шнеков транспортър и се прехвърля с помощта на елеватор в приемен силос за суха суровина. Силосът е добре уплътнен и в него се създава вакуум с помощта на високонапорен вентилатор за вакуумно доизсушаване, както и с цел да не се допуска формирането на кондезна влага в самия силос. Така описаният процес протича самостоятелно и се явява като подготвителен за следващите процеси.

Изсушеният материалът се транспортира чрез транспортъри в цех за пресяване, вибросмилане, сортиране и пакетиране. Процесите на пресяване протичат върху вибрационни сита, върху които материалът е равномерно разпределен. Ще се следи постоянно за отвеждането на праховите частици към съответния ръкавен филтър, с оглед минимизиране на тяхното количество в подготвяната за магнитна сепарация суровина.

Производственият процес продължава от изнасящо-дозиращата лента, подаваща сухия материал чрез елеватор, през двупътна клапа към две паралелни аналогични линии както следва:

- Вибрационно двуплощно сито (поз.11), като първия етаж на ситото подпомага (снижава) натоварването на втория етаж на ситото, който е с пресевна стоманена мрежа с отвори $0,8 \div 0,08$ mm. Зърнометричният клас $0,8 \div 0,08$ mm постъпва на магнитна сепарация. От магнитния сепаратор (поз. 12) към сухия ръкавен филтър (поз.34) се отвеждат праховите фракции, а основният материал се разделя на три, според магнитните свойства на съдържащите се в него компоненти: магнитен продукт - глауконитов концентрат; средно магнитен продукт - концентрат от по-ниско качество и немагнитна фракция. С помощта на двупосочен шнек (поз. 13) и директен отвор в средата му могат да се пълнят едновременно товарните Big Bag станции-везни (поз. 35) - по три броя за всеки магнитен сепаратор.

- Едрите фракции от сито (поз. 11), от двете пресевни площи с помощта на шнек постъпват в междинен бункер с помощта на зареждащ шнек. Шнекът е коритообразен с отвор в дъното, чрез който транспортирания материал попада в зоните на бункер, където има свободен обем. Под бункера са разположени от двете му страни общо 8 броя вибродробилки (поз. 20), в които материала за дробене се подава - дозира с шнек (поз. 18) - по един за всяка дробилка, монтиран към корито (дъно) на бункера.

Надробеният материал пада гравитачно върху една събирателна лента под 3 броя дробилки от едната страна на бункера и симетрично-аналогично от другата. От двете събирателни ленти материала с помощта на двупосочен събирателен шнек се подава на елеватор и през двупътна клапа постъпва в две паралелно-симетрични линии, едната, от които както следва:

- Двуплощно сито (поз. 11), което работи по начина на двуплощните сита от първия пресивно-обогатителен блок. Разликата е в това, че ситата от първия блок

работят с надробен материал, в който съгласно графиката на зърнометричната характеристика на доставчика на подвижното дробилно-пресивно съоръжение, съдържанието на клас 6 мм е не по-малко от 30%.

Двуплощното сито от разглеждания в този пресивно-обогатителен блок класифицира по зърнометрия продукта от натрошаването на едрите класове от ситата на първия блок. Така през шестте вибрационни дробилки трябва да преминат около (и над) 10 тона материал за час.

Същото количество се разпределя симетрично на двете сита от втория блок, които отсяват класа 0,8 мм, подлежащ на магнитно сепариране.

Под всяко от двете сита се монтира разпределителен шнек (поз. 13) за подаване на клас 0,8 мм последователно на два магнитни сепаратора (поз. 12). Под двата магнитни сепаратора са разположени тегловите Big Bag станции (поз. 35) с разпределителни шнекове.

Едрата фракция от ситата на втория блок с шнекове, събирателен шнек и елеватор постъпва на самостоятелна дробилна станция, състояща се от дробилка (поз. 20) - 1 брой и разположени последователно под нея магнитен сепаратор (поз. 12) и теглова Big Bag станция.

На магнитна сепарация постъпва материал с едрина под 0,8 мм, от който в максимална степен са отнети праховите частици с едрина под 0,08 мм.

Магнитният сепаратор е регулируем в широк диапазон с оглед на получаване на глауконитов концентрат, отговарящ на различни търговски изисквания. Всеки магнитен сепаратор има собствено, визуализирано табло за отчитане на интензитета на магнитните полета в зависимост от регулируемата стойност на силата на захранващия ток в "А". При разработване на общ пулт за управление на процесите, тези стойности ще се вкарат в общия софтуер.

Производството на материал с клас 0,8 mm се извършва стадийно, с оглед да се избегне пресмилането му, а прахоулавянето във всички точки на прахови емисии гарантира високоефективна магнитна сепарация. Приемаме за първи стадий на дробене приемния склад. Втория стадий на дробене се осъществява след първата паралелна бройка сита от 6 броя вибрационни дробилки, разположени в две паралелни линии от по три броя. Те се захранват с материал посредством шнекове. На изхода на последните два шнека - лев и десен има монтирани датчици за управление на материалния поток и посредством тези датчици се спират или пускат в действие последните две вибрационни дробилки - лява и дясна. Тези две дробилки изравняват капацитета на дробене в зависимост от свойствата на текущата суровина. Шнекът-разпределител, приемащ по-едрия материал от първите две паралелно разположени сита, захранва преференциално първите разположени последователно в две редици по четири дробилки, а последните две дробилки компенсират възможните пулсации в количеството подаван материал.

Трета степен на дробене представлява самостоятелен дробилно-сепарационен пункт, като надробеният материал не се пресява, а постъпва директно на електромагнитна сепарация.

Big Bag торбите са с тегло 1,2 тона и чрез тях се осъществява вътрешноцеховия транспорт, съхранението в складовете за готова продукция, както и стоковата спедиция, включително и за износ. 20 броя торби е равностойно на 24 тона товар.

В проекта е предвидена и система за прахова аспирация, обхващаща всички точки на прахови емисии. Тъй като процесите са сухи, праховите емисии съпътстват всички подготвителни, транспортни, сепариращи и пакетиращи дейности. Предвижда се всички прахови емисии да се отвеждат чрез прахоулавящи съоръжения - капсуловки, чадъри (зонтици), пневмопроводи до пречистващи ръкавни филтри 120 м² с вентилатор ВСНВ - 22 kW - 4 броя. Единият от четирите ръкавни филтри е предвиден да работи самостоятелно със сушилния барабан и вакуумния вентилатор, разположен върху бункера с изсушен материал. В линията на този ръкавен филтър, разположен между него и сушилния барабан (поз. 5) е монтиран утаител за предварително улавяне на по-едрите частици и облекчаване на функциите на ръкавния филтър. Всичките прахове от четирите ръкавни филтри се събират в общ пневмопровод и този фин прахов продукт се експедира по направление чрез автобурета тип циментовоз.

Извън технологичната производствена линия, вътрешноцеховия транспорт се осъществява с мотокари - повдигачи на Big Bag торби по 1,2 тона вместимост. Това означава преместване на средно 12÷13 Big Bag торби общо или не повече от 7 торби на всяка една линия - лява или дясна, или от станциите за доводка към съответния склад. На всеки краен продукт се поставя стикер с обозначение на датата и часа на производство, теглото измерено от тегловната Big Bag станция и качеството в процентно съдържание на глауконит.

Енергията, която ще се използва за производствените процеси ще бъде ел.ток и природен газ. Ел. енергия ще се използва от наличния трансформатор 2x400kW, 110kV, а природен газ ще се използва от газохранилището на с. Чирен, чиято газопреносна мрежа минава на около 50 м от производствената ни база, чрез изграждане на отклонение по разработен проект. Зоната е промишлена с изградена инфраструктура – пътни връзки, водопровод и канализация и електроснабдяване.

Общата закупена площ на бившите метален и леярнен цехове е 52,860 дка, като са обособени два имота /№№ 000880 и 000869/. Необходимата площ за инсталацията за производство на глауконитов концентрат със складовите помещения към нея ще бъде на площадката на бившия леярнен цех – 31,323 дка /имот № 000880/. Площта на другия имот за сега не се предвижда да се оползотворява. Ще се използват съществуващите сгради, които са в добро състояние, след ремонтно-заздравителни работи и съответното хигиенизиране.

3. Връзка с други съществуващи и одобрени с устройствен или друг план дейности в обхвата на въздействие на обекта на инвестиционното предложение, необходимост от издаване на съгласувателни/разрешителни документи по реда на специален закон; орган по одобряване/разрешаване на инвестиционното предложение по реда на специален закон:

Новото инвестиционно предложение „Изграждане на инсталация за производство на глауконитов концентрат”, ще бъде осъществено в промишлена зона на площадката на бившия леярен цех, намиращ се в местността Лъката, извън регулация, на около 1 км южно от гр. Криводол. Производствената площадка се състои от имот – № 000880 с площ 31,323 дка, като е закупен и съседния № 000869 с площ 21,537 дка – бивш метален цех. И двата имота са собственост на инвеститора „Симекс” ЕООД, закупени с Нотариални актове, съответно НА-150/2017 и НА-133/2017 г.

В съществуваща индустриална зона има изградена инфраструктура за проектираните дейности - външно електрозахранване с налична подстанция, газоснабдяване, водопроводна канализация и пътна мрежа.

Глауконитовата суровина ще бъде доставяна от кариера „Дълбоки дол”, с. Буковец, община Бяла Слатина, отстояща на 37 км от бъдещата площадка на инсталацията. За инвестиционното предложение „Добив и първична преработка на индустриални минерали – глауконитова суровина в находище „Дълбоки дол“ – участъци „Мишовец“ и „Синия бряг“, с. Буковец, община Бяла Слатина, област Враца“ има одобрено и издадено **Решение по ОВОС № ВР-1-1/2017 г. на „Симекс“ ЕООД.**

„Симекс” ЕООД е легитимирана като титуляр на търговско откритие с **Удостоверение № 538 от 09.11.2017 г.**, издадено от Министъра на Енергетиката /МЕ/ на основание чл.7, ал.1, т.6 във връзка с чл.21, ал. 7 от Закона за подземните богатства /ЗПБ/. Регистрираното търговско откритие дава правна възможност за пряко предоставяне, без търг или конкурс на концесия, за което управителят на „Симекс” ЕООД е подал заявление по чл.54, във връзка с чл.29 от ЗПБ в законоустановения срок. Подаденото Заявление до МЕ е с вх. № Е-26-С-293/14.12.2017 г. За сключване на концесионния договор между Министерството на Енергетиката и ”Симекс” ЕООД се очаква получаване на Разрешение за концесия и сключване на договор в най-скоро време.

Орган за одобряване и разрешаване на инвестиционното предложение по ЗООС е РИОСВ-Враца.

4. Местоположение:

(населено място, община, квартал, поземлен имот, като за линейни обекти се посочват засегнатите общини/райони/кметства, географски координати или правоъгълни проекционни УТМ координати в 35 зона в БГС2005, собственост, близост до или засягане на елементи на Националната екологична мрежа (НЕМ), обекти, подлежащи на здравна защита, и територии за опазване на обектите на културното наследство, очаквано трансгранично въздействие, схема на нова или промяна на съществуваща пътна инфраструктура)

Проектираната площадка за новото инвестиционно предложение се намира в местността „Лъката”, землище на гр.Криводол, община Криводол, област Враца. Разположена е на 1 км южно от гр. Криводол, извън регулация в индустриална зона, с

площ от 31.323 дка на съществуваща бивша площадка на лелярен цех. Освен тази площадка в съседство е и площадката на бившия метален цех. Двете площадки представляват два имота – № 000880 с площ 31,323 дка и с начин на трайно ползване: машинна промишленост, и № 000869 с площ 21,537 дка също с начин на трайно ползване: машинна промишленост. И двата имота са собственост на инвеститора „Симекс” ЕООД, закупени с Нотариални актове, съответно НА-150/2017 и НА-133/2017 г.

Общият контур на двата имота е със следните координати:

Координатна система БГС2005, UTM - зона 34

точка	Y BGS2005-34	X BGS2005-34
1	702092.48	4802784.19
2	702091.31	4802781.73
3	702091.09	4802762.24
4	702089.98	4802694.2
5	702043.23	4802704.44
6	702036.49	4802707.91
7	702001.06	4802737.26
8	701998.74	4802735.38
9	701998.72	4802735.36
10	701881.76	4802729.67
11	701875.06	4802736.83
12	701847.54	4802752.11
13	701824.81	4802768.52
14	701783.11	4802824.65
15	701766.75	4802857.24
16	701753.49	4802869.22
17	701742.55	4802879.11
18	701762.7	4802900.65
19	701786.86	4802914.29
20	701839.44	4802908.17
21	701860.56	4802906.44
22	701900.52	4802906.79
23	701909.1	4802910.46
24	701919.75	4802914.63
25	701944.88	4802924.54
26	701967.6	4802933.35
27	702016.6	4802936.81
28	702032.34	4802922.48
29	702042.76	4802873.72
30	702042.85	4802872.73
31	702044.02	4802872.73
32	702044.88	4802869.63
33	702050.15	4802858.3
34	702059.08	4802852.77
35	702065.74	4802845.39
36	702073.91	4802812.72
37	702077.06	4802804.95
38	702084.14	4802785.02

На производствената прощадка на проектираната инсталация в бившия лелярски цех, има изграден от 1978 до 1982 г. следния сграден фонд:

- двуетажна масивна постройка със застроена площ от 447 кв.м.
- метално хале с площ от 758 кв.м.
- едноетажна масивна постройка със застроена площ от 764 кв.м.
- едноетажна масивна постройка – Трафопост.
- едноетажна масивна постройка със застроена площ от 88 кв.м.
- масивна постройка – 36 кв.м – Склад с навес
- полумасивна сграда – 24 кв.м – Външна тоалетна.

Сградният фонд е в добро състояние и ще бъде използван без ново строителство.

Елементи от Национална Екологична мрежа, обекти на здравна защита и територии на културно наследство няма на площадките на бившите метален и леярски цехове, нито в близост с тях.

На 4.5 км северозападно от площадката се намира защитена природна местност „Тепето” (код БГ06), а на 6 км югоизточно – природните забележителности „Божите мостове” - БГ0000487 и „Божия мост – Понора” – БГ0000594, с кодове са по директивата за местообитанията.

Ще бъде използвана изградената пътна инфраструктура, без никаква промяна или строеж на нови пътища.

Инвестиционното предложение не засяга защитени територии по смисъла на Закона за защитените територии (ЗЗТ) и не попада в границите на защитени зони по смисъла на Закона за биологичното разнообразие (ЗБР).

5. Природни ресурси, предвидени за използване по време на строителството и експлоатацията:

(включително предвидено водовземане за питейни, промишлени и други нужди - чрез обществено водоснабдяване (ВиК или друга мрежа) и/или водовземане или ползване на повърхностни води и/или подземни води, необходими количества, съществуващи съоръжения или необходимост от изграждане на нови)

За производствените дейности в инсталацията, ще се използва съществуващия сграден фонд, който е в добро техническо състояние. При необходимост от ремонтни дейности на сградите ще бъдат използвани традиционни строителни материали, които ще се доставят от складове или производители, а машините и съоръженията ще бъдат изработени предимно от български производители.

1. Използваното гориво за инсталацията е природен газ, при налично газоснабдяване от газохранилището на с.Чирен, чиято мрежа минава на 50 м от производствената база. За ремонт на машините и съоръженията ще се използва изградения ремонтно-механичен цех, разположен на площадката на бившия леярски цех. Има изградено и външно електрозахранване с налична подстанция. Последната е трафопост с два броя трансформатори от 400кW, които са изправни. От същия трансформатор се захранва и поддържаща апаратура на газопровода от Чирен.

На територията на бившия леярнен цех, има изграден преди 1998 г. водоизточник Тр.1, който не е бил използван до 2002 г. Същият се намира на 50 м югоизточно от десния бряг на р.Въртешница и е с дълбочина 7,20 м. Водоизточникът е прокаран в кватернерния водоносен хоризонт – алувиалните отложения на р.Въртешница. Като пристройка към цеха е изградена помпена станция. Водата е използвана за промишлени цели и не отговаря на изискванията за питейно-битови цели. След използването ѝ, отпадъчната вода е зауствана през дворната канализация в сухо дере. Проектът за добив е бил утвърден от Басейнова дирекция – Плевен с разрешително от 2003 г.

Координатите на Тр.1 в Координатна система БГС2005, UTM - зона 34, са:

точка	X_70	точка	X_71	точка	X_72	точка	X_73
Тр1	4712867.961	8520712.201	432106.7	232929.2	701914.682	4802904.21	145.3

В границата на речната тераса, в която попада водоизточникът Тр.1, има изградени 2 водоземни съоръжения /тръби/, от които не се извършва експлоатация на плиткозалягащите води в алувиалните отложения.

За производствените дейности в проектираната инсталация за производство на глауконитов концентрат няма да се използва вода за производствени нужди, тъй като предвиденото обогатяване е по сух способ. За питейни и хигиенно-битови нужди ще се използва изградената водопроводна и канализационна мрежа в бившите промишлени обекти. По време на експлоатацията се очаква ползваното количество за питейни и хигиенни нужди да е не повече от 3,0 м³/ден.

6. Очаквани вещества, които ще бъдат емитирани от дейността, в т.ч. приоритетни и/или опасни, при които се осъществява или е възможен контакт с води:

По време на подготвително-ремонтните дейности на сградите и монтажа на оборудването, както и ремонт на вътрешната канализация, е възможно генерирането на около 200 м³ отпадъци от бетон, тухли, стъкла и др. строителни материали, както и около 300 кг битови отпадъци. Строителните отпадъци ще бъдат транспортирани до указано от общинска администрация депо или площадка. За събирането и извозването на битовите отпадъци ще бъде сключен договор за предоставяне на съдове и извозване с фирмата обслужваща индустриалната зона.

По време на експлоатацията всички технологични отпадъци се събират върху обща транспортна лента и последователно през елеватор и втора лента-естакада се подават в силос за търговска реализация.

За други видове нетехнологични отпадъци ще бъде сключен договор с външна фирма за извозване, утилизация и депониране.

Повърхностни и подземни води, защитени зони и територии, исторически и културни паметници няма да бъдат засегнати. Функциите на ландшафта няма да се променят.

Въздействие върху жителите на най-близките селища не се очаква. Въздействието на прахов фактор, шум, вибрации и топлинни лъчени в някои участъци ще бъдат съсредоточени в работната зона.

7. Очаквани общи емисии на вредни вещества във въздуха по замърсители:

Основен замърсител на работната и околна среда, както и на готовите продукти – глауконитови концентрати, са фините прахове. В проекта се предвижда всички подготвителни и технологични процеси да протичат в условия на подналягане и улавянето на праховите частици да е в импулсни ръкавни филтри.

Скоростите на въздушните потоци в аспирационните пневмопроводи са в рамките на 16.5 – 19.0 м/сек с цел да не се допуска утаяване в хоризонталните участъци. Предвидените в проекта филтри са снабдени с филтърна материя РСЕ – 500, а специално за сушилният филтър – с NOMEX, работещ нормално в температурен режим до 200 °С. Регенерацията на филтриращата материя се извършва с обратно импулсно продухване, управлявано с електронен контролер. Ръкавните филтри трябва да осигуряват прахови емисии в атмосферата в концентрации под нормативните, съгласно Наредба № 1/2005 г. за норми за допустими емисии на вредни вещества /замърсители/, изпускани в атмосферата от обекти и дейности с неподвижни източници на емисии (ДВ, бр. 64 от 5.08.2005 г., в сила от 6.08.2006 г.).

Предвидено е най-фините (прахови) фракции от всички технологични процеси да се събират в общ силос, последователно преминавайки по капсулована транспортна лента, елеватор, междинен силос и пневмотранспорт. Събраният материал се експедира или е източник за следващи производства, например за строителни, агротехнически и други цели.

8. Отпадъци, които се очаква да се генерират, и предвиждания за тяхното третиране:

Различните по вид отпадъци са представени и класифицирани съгласно Приложение 1 към чл. 5 ал. 1 на Наредба № 3 от 01.04.2004 год. за класификация на отпадъците на МОСВ и МЗ (ДВ бр. 44/2004 год., изм. и доп. ДВ бр.23 от 20.03.2012 г.).

Отпадъци, които се очаква да се генерират по време на подготвително-ремонтните дейности на обекта

Посочените по-долу отпадъци ще се генерират еднократно само по време на подготвително-ремонтните и монтажни дейности за изграждане на Инсталацията за производство на глауконитов концентрат.

Смесени отпадъци от строителство

Код, съгласно класификацията на отпадъците, Наредба № 3/01.04.2004 год., МОСВ и МЗ 17 01 07 – *Смеси от бетон, тухли, керемиди, плочки, фаянсови и керамични изделия, различни от упоменатите в 17 01 06.*

Състав на отпадъците – стоманобетон, тухли, бетон, плочки, мазилка и др. Отпадъците ще се извозват на депо за строителни отпадъци, определено от общината. Смесени отпадъци от строителството ще се събират и транспортират от притежателя на отпадъците (строителната организация, извършваща ремонта), съгласно чл. 18, ал. 1 от ЗУО и депонират на място определено от общината, съгласно чл. 16, ал. 3, т. 4 и чл. 19 от ЗУО.

Метални отпадъци

Код съгласно класификацията на отпадъците, Наредба № 3/01.04.2004 год., МОСВ и МЗ 17 04 05 – *Желязо и стомана.*

Металните отпадъци, генерирани при ремонтни дейности, ще се събират и временно съхраняват на определена за целта площадка до предаване на физически или юридически лица, притежаващи разрешение по чл. 37 от ЗУО за извършване на такава дейност или регистрационен документ по чл. 12 от ЗУО, или лиценз по чл. 54 от ЗУО за търговска дейност с отпадъци от черни и цветни метали, или комплексно разрешително, въз основа на писмен договор.

Стъкло

Код съгласно класификацията на отпадъците, Наредба № 3/01.04.2004 год., МОСВ и МЗ 17 02 02 – *стъкло.*

Стъклени отпадъци ще отпаднат при монтиране на дограмата на сградите. Отпадъците ще се събират разделно и ще се предават на лицензирани оператори за оползотворяване/рециклиране.

Твърди битови отпадъци

В периода на обособяване на обекта ще се генерират битови отпадъци от жизнената дейност на работниците.

Код, съгласно класификацията на отпадъците, Наредба № 3/01.04.2004 год., МОСВ и МЗ

20 03 01 – Смесени битови отпадъци.

Твърдите битови отпадъци се събират в метални контейнери и извозват до регламентирано депо за твърди битови отпадъци на основание договор с общината.

В качеството на твърди битови отпадъци ще се образуват и опаковки, код 15 01, в т.ч.:

- Хартиени и картонени опаковки, код 15 01 01;
- Стъклени опаковки, код 15 01 07;
- Метални опаковки, код 15 01 04;
- Пластмасови опаковки, код 15 01 02;

Количество на отпадъка – 0.35 kg на работник/денонощие. Отпадъците ще се събират разделно и ще се предават на лицензирани оператори за оползотворяване/рециклиране.

По време на експлоатацията:

Производствени отпадъци

01 04 08	отпадъчен дребен чакъл/баластра и раздробени скални материали, различни от упоменатите в 01 04 07 –технологични отпадъци от сепарация
01 04 10	прах и прахообразни отпадъци, различни от упоменатите в 01 04 07
16 02 14	излязло от употреба оборудване, различно от упоменатото в кодове от 16 02 09 до 16 02 13
16 02 16	компоненти, отстранени от излязло от употреба оборудване, различни от упоменатите в код 16 02 15
17 04 07	смеси от метали
17 04 11	кабели, различни от упоменатите в 17 04 10
20 01 36	излязло от употреба електрическо и електронно оборудване, различно от упоменатото в 20 01 21 и 20 01 23 и 20 01 35

Всички технологични отпадъци (скални материали) от сепарацията на глауконит-съдържащата маса се събират върху обща транспортна лента и последователно - през елеватор и втора лента-естакада се подават в силос за търговска реализация. Ако се формира излишък, той се върща в кариера «Дълбоки дол» за обратна засипка при техническа рекултивация на обекта.

В групата на праха и прахообразни отпадъци се класират праховете, които се получават при сепариращите операции в Инсталацията. Технологичните процеси ще протичат в условия на подналягане и улавянето на праховите частици ще се извършва в импулсни ръкавни филтри. Праховете ще улавят от всички етапи на сепарационния процес и ще събират в краен бункер-силос за търговска реализация.

Излязлото от употреба оборудване и негови компоненти, кабели, смеси от метали отпадъци от електрическо и електронно оборудване са типични отпадъци от промишлена дейност на обект от типа на проектираната Инсталация за производство

на глауконитов концентрат. Те ще се събират разделно на определени площадки и ще се предоставят на лицензирани оператори за оползотворяване/рециклиране.

Опасни отпадъци

13 01 10*	нехлорирани хидравлични масла на минерална основа
13 02 05*	нехлорирани моторни, смазочни и масла за зъбни предавки на минерална основа
13 03 07*	нехлорирани изолационни и топлопредаващи масла на минерална основа
20 01 21*	флуоресцентни тръби и други отпадъци, съдържащи живак

Отпадъчните масла ще се генерират от обслужването на машините и съоръженията в инсталацията, ще се събират разделно в метални варели на специално определена площадка. Ще се предават на лицензирани оператори за оползотворяване/рециклиране.

Луминесцентни лампи ще се генерират при подмяна на негодни за употреба осветителни тела в сградния фонд на площадката. Ще се съхраняват временно в метален контейнер и склад на закрито с достъп само на определено материално отговорно лице.

Контейнерът ще е надписан в съответствие с изискванията на Наредба за изискванията за пускане на пазара на електрическо и електронно оборудване и третиране и транспортиране на отпадъци от електрическо и електронно оборудване, (обн. ДВ. бр.36 от 02.05.2006 г.). На мястото на съхранение ще има опаковка съра за непредвидени аварийни ситуации.

Твърди битови отпадъци

Твърдите битови отпадъци ще се събират в метални контейнери и извозват до регламентирано депо за твърди битови отпадъци на общината на основание договор.

Код, съгласно класификацията на отпадъците, Наредба № 3/01.04.2004 год., МОСВ и МЗ 20 03 01 – *Смесени битови отпадъци*.

В качеството на твърди битови отпадъци ще се образуват отпадъци от опаковки, код 15 01, в т.ч.: хартиени и картонени опаковки, код 15 01 01; стъклени опаковки, код 15 01 07; метални опаковки, код 15 01 04 и пластмасови опаковки, код 15 01 02. Същите ще се събират разделно и ще се предават на лицензирани оператори за оползотворяване/рециклиране.

9. Отпадъчни води:

(очаквано количество и вид на формираните отпадъчни води по потоци (битови, промишлени и др.), сезонност, предвидени начини за третирането им (пречиствателна станция/съоръжение

и др.), отвеждане и заустване в канализационна система/повърхностен воден обект/водоплътна изгребна яма и др.)

Битово-фекалните води ще се отвеждат посредством съществуващата площадкова канализация към селищната система въз основа на договор с В и К оператор.

Производствени отпадъчни води по време на изграждане на инсталацията и експлоатацията ѝ, няма да се отделят.

Дъждовните води ще се събират в площадкова дъждовна канализация. събирателна шахта и ще се отвеждат в селищната канализационна система.

10. Опасни химични вещества, които се очаква да бъдат налични на площадката на предприятието/съоръжението:

(в случаите по чл. 99б ЗООС се представя информация за вида и количеството на опасните вещества, които ще са налични в предприятието/съоръжението съгласно приложение № 1 към Наредбата за предотвратяване на големи аварии и ограничаване на последствията от тях)

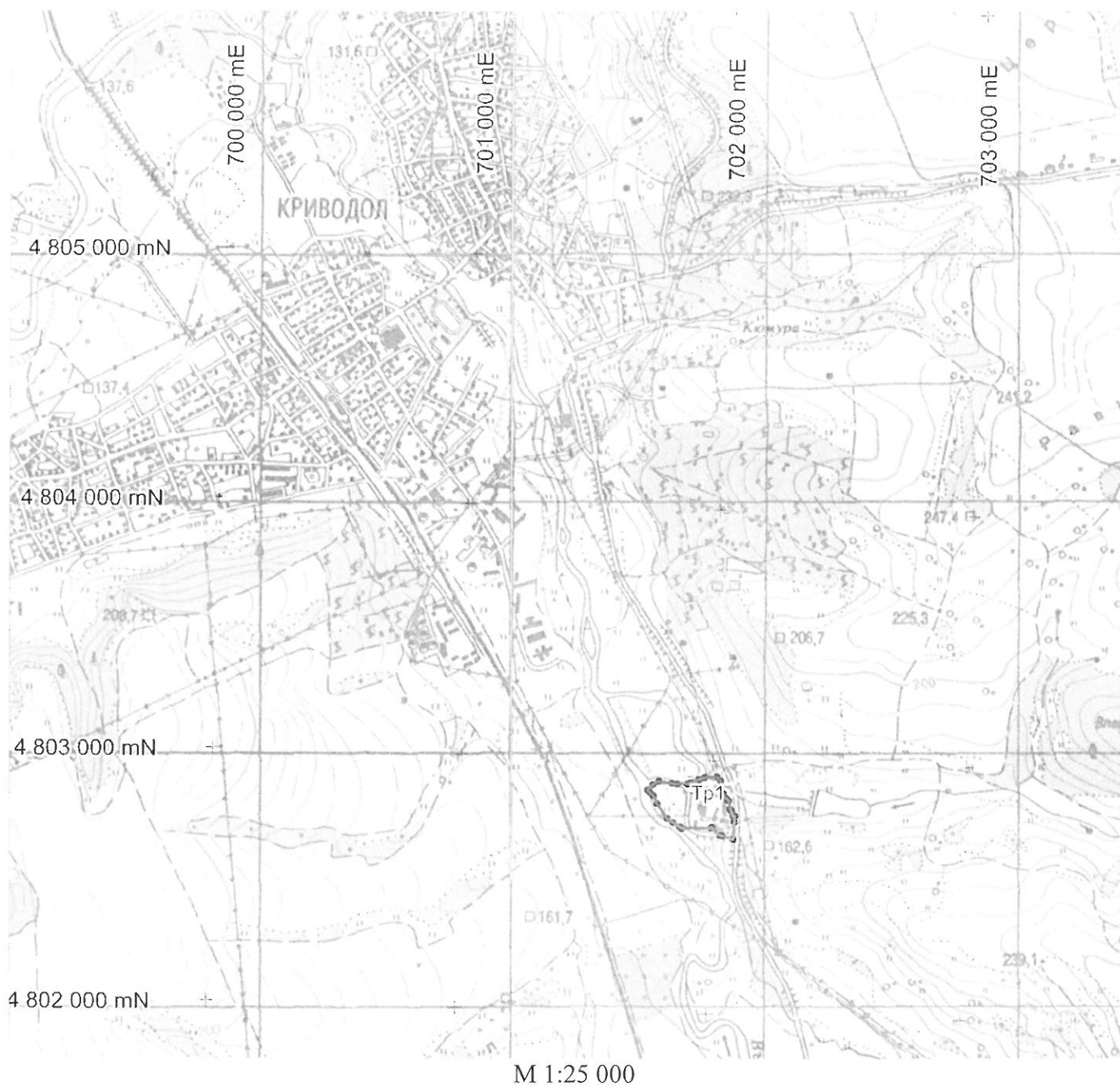
Дейностите в инсталацията за сухо обогатяване на глауконитова суровина не са свързани с използването на химични вещества и продукти. На площадката няма да се съхраняват и използват количества опасни суровини, материали и горива, които да надхвърлят критериите на Приложение №3 към чл. 103, ал. 3 от ЗООС.

Необходимите минерални масла за работа на машините и агрегатите в инсталацията са стандартни продукти в неголеми количества. Те ще се доставят във варели и ще се съхраняват в специално организиран склад. Транспортните средства ще се поддържат извън обекта.

Като гориво за сушилният агрегат и топлинните излъчватели в основния цех в зимния сезон ще се използва природен газ, който ще се осигури от съществуващата газоразпределителна мрежа от газохранилището на с.Чирен, по договор с дружеството–оператор. В инсталацията ще са предвидени всички мерки за безопасност при работа с природен газ –датчици, известителни уредби и противопожарни средства.

Приложение 2

Местоположение на „Инсталация за производство на глауконитов концентрат” на промишлена площадка на бивш леярен цех, землище на гр. Криводол, област Враца

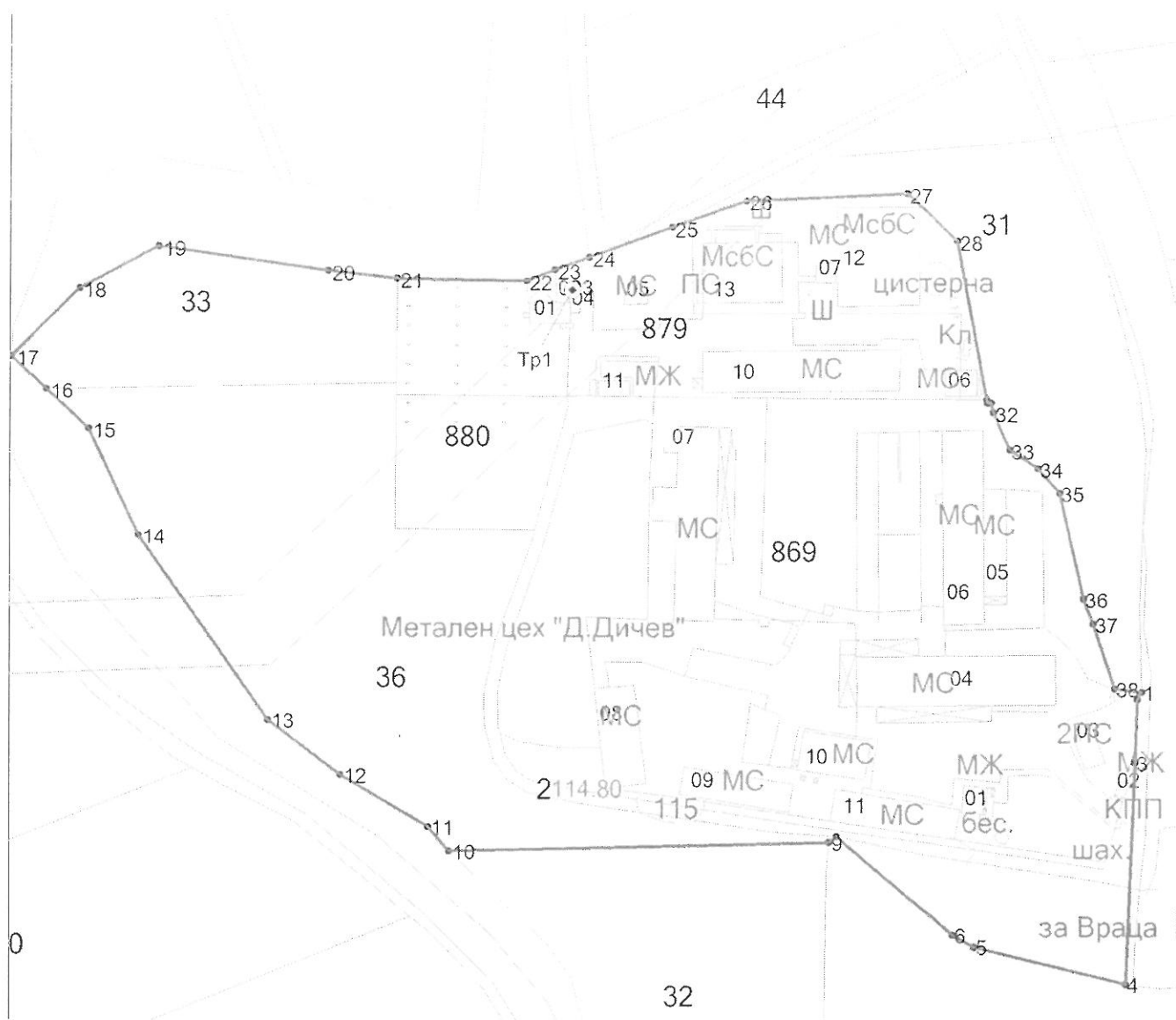


□ Контур на площта на инвестиционното предложение

Координатна система БГС2005, УТМ - зона 34

Координати на площта на инвестиционното предложение
/обща площ на два закупени имота 000880 и 000869/

точка	Y BGS2005-34	X BGS2005-34
1	702092.48	4802784.19
2	702091.31	4802781.73
3	702091.09	4802762.24
4	702089.98	4802694.2
5	702043.23	4802704.44
6	702036.49	4802707.91
7	702001.06	4802737.26
8	701998.74	4802735.38
9	701998.72	4802735.36
10	701881.76	4802729.67
11	701875.06	4802736.83
12	701847.54	4802752.11
13	701824.81	4802768.52
14	701783.11	4802824.65
15	701766.75	4802857.24
16	701753.49	4802869.22
17	701742.55	4802879.11
18	701762.7	4802900.65
19	701786.86	4802914.29
20	701839.44	4802908.17
21	701860.56	4802906.44
22	701900.52	4802906.79
23	701909.1	4802910.46
24	701919.75	4802914.63
25	701944.88	4802924.54
26	701967.6	4802933.35
27	702016.6	4802936.81
28	702032.34	4802922.48
29	702042.76	4802873.72
30	702042.85	4802872.73
31	702044.02	4802872.73
32	702044.88	4802869.63
33	702050.15	4802858.3
34	702059.08	4802852.77
35	702065.74	4802845.39
36	702073.91	4802812.72
37	702077.06	4802804.95
38	702084.14	4802785.02



М 1: 2000

О Б Я В А

до заинтересованите лица и общественост

На основание чл. 4, ал. 2 от Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда (Наредба за ОВОС, ДВ, бр. 25/2003г., изм. бр.3/2006г. и доп. бр. 94/2012г., изм. - ДВ, бр. 3 от 2018 г.)

От „СИМЕКС“ ЕООД

СЪОБЩАВА

на засегнатото население, че има инвестиционно предложение за:

**„Изграждане на инсталация за производство на глауконитов концентрат”
в землището на гр. Криводол (на площадката на бившия леярски цех в
местността „Лъката“), област Враца.**

Информация за инвестиционното намерение е предадена в кметството на община гр. Криводол.

За контакти от „Симекс“ ЕООД: **инж. Валерия Симеонова Ангелова - GSM 0878333171; e-mail simex_03@abv.bg.**

Всички, които желаят да изразят мнения и становища могат да го направят писмено в община гр.Криводол или в РИОСВ - Враца, гр.Враца, ул."Екзарх Йосиф" № 81, **Работно време** на звеното за административно обслужване: 09.00ч.-17.30ч.; тел./факс: 092/ 62 92 11; електронна поща: riosv_vr@m-real.net,.